

SmartShelf: Soluciones de inventario remoto

Gestión de inventario en tiempo real



Nunca te quedes sin

¡Haga que sus estanterías hablen por sí solas! Gracias a la integración directa de convertidores A/D cerca del punto de pesaje, obtendrá una comunicación digital estable y fácil de usar sobre los niveles de stock. Esta integración digital le garantiza un suministro continuo para un procesamiento más fluido y una mayor satisfacción de sus operarios y clientes.



Haz un seguimiento de tus objetos de valor.

El pesaje es muy útil para el seguimiento de todo tipo de materiales de mantenimiento, reparación y operaciones (MRO) o equipos de protección personal (EPP) que no se pueden dispensar ni controlar de forma tradicional. Las máquinas expendedoras ofrecen un control total, evitando el uso excesivo de valiosos recursos.



Consultar existencias de forma remota

Los sensores de pesaje se pueden integrar digitalmente en las plataformas SmartShelf. Esta comunicación digital permite verificar el peso de cualquier contenedor desde cualquier lugar con conexión a internet. Al configurar los niveles de inventario, estos se pueden reabastecer automáticamente, lo que mantiene la estabilidad de las operaciones y reduce o elimina los tiempos de espera para piezas y componentes.



Seleccionar y empaquetar con precisión

Los sensores de pesaje pueden utilizarse para determinar la extracción de las diferentes piezas necesarias para un kit, asegurando así que el kit contenga las piezas y cantidades correctas, lo que ayuda a crear un proceso sin errores.

Los kits siempre estarán completos y listos para el operador o usuario final.



Control de inventario basado en el peso

Crea operaciones más eficientes

Los sensores de pesaje son la herramienta perfecta para monitorizar de forma remota los niveles de inventario. Se pueden integrar en estanterías, racks, máquinas expendedoras industriales o contenedores en obra. Todos los dispositivos electrónicos de pesaje cuentan con conectividad digital para una fácil integración en redes existentes.

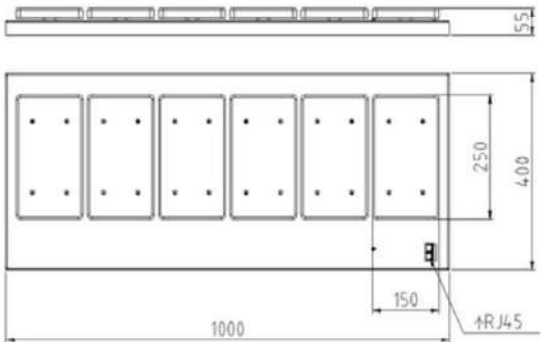
Este acceso remoto a la computadora le permite consultar el inventario y analizar las tendencias de uso para optimizar fácilmente la cadena de suministro en cualquier lugar y momento. Combinado con un control de acceso adecuado, estos sistemas también pueden utilizarse para la trazabilidad directa cuando se retiran artículos o herramientas, garantizando así su seguimiento y devolución segura.

METTLER TOLEDO

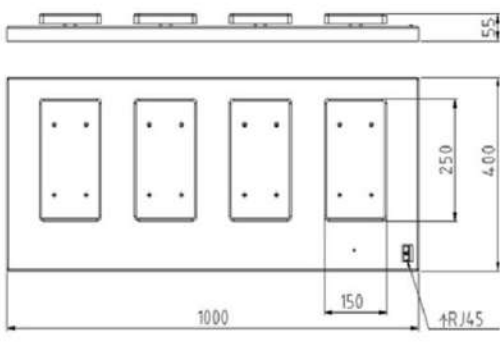
SmartShelf: Estanterías completas

Los sistemas SmartShelf incluyen un estante, básculas integradas y convertidores A/D individuales para cada plataforma de pesaje. Los estantes cuentan con una, cuatro o seis básculas integradas montadas en la parte superior. Estos estantes se pueden conectar en cadena mediante cables CAT5 estándar. El cable integra comunicación serial y alimentación en una sola conexión.

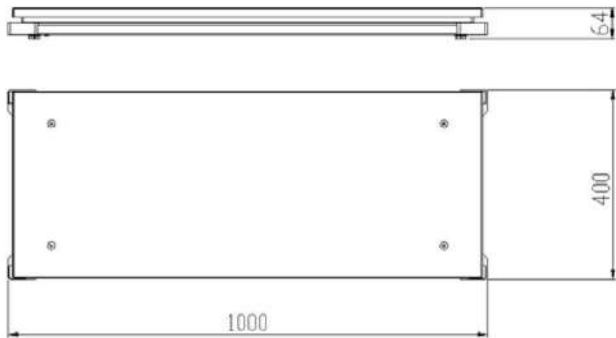
Las estanterías son compatibles con los sistemas de estanterías SSI Schaeffer y BITO. Están disponibles en los siguientes tamaños y rangos de capacidad.



Tipo #: A60008
6 x 8 kg, dimensiones del estante: 1000 mm x 400 mm

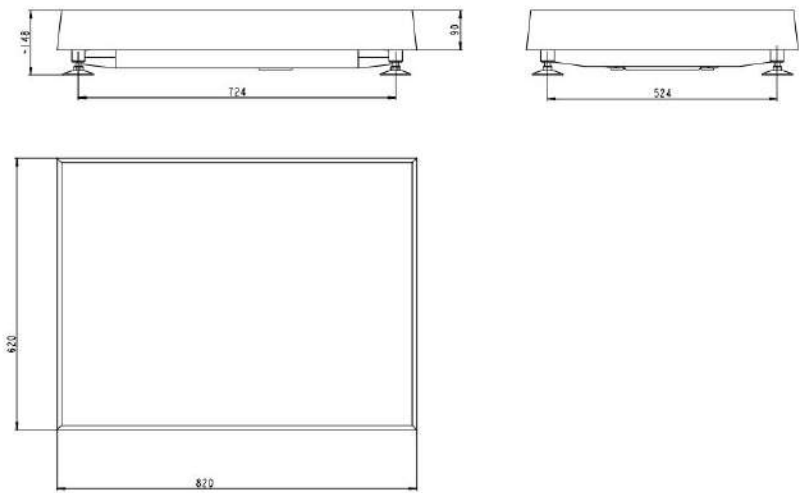


Tipo #: A40020
4 x 20 kg, dimensiones del estante: 1000 mm x 400 mm

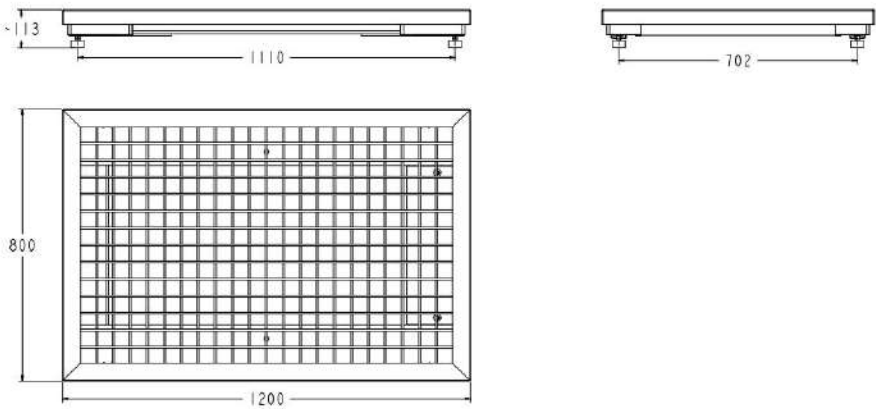


Tipo #: A10100
1 x 100 kg, dimensiones del estante: 1000 mm x 400 mm

Almohadillas / Capacidad	Resolución en kg	Resolución en libras
6 almohadillas, capacidad 8 kg / 25 lb	kg x 0,002 kg 20 kg	25 lb x 0,01 lb
4 almohadillas, capacidad 20 kg / 50 lb	x 0,01 kg 100 kg x	50 lb x 0,02 lb
1 almohadilla, capacidad 100 kg / 250 lb	0,05 kg	250 lb x 0,1 lb



Tipo #: A10600
1 x 600 kg, dimensiones del estante: 820 mm x 620 mm



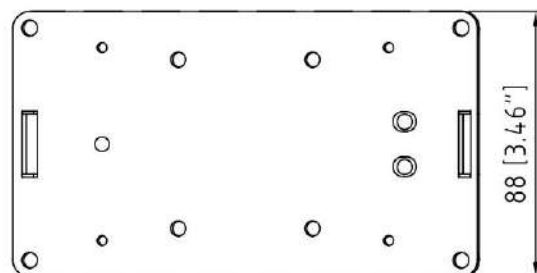
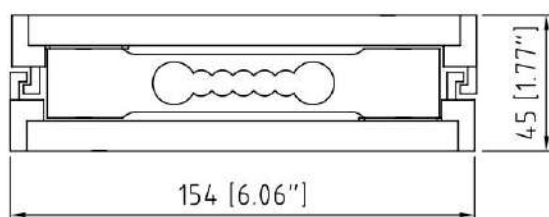
Tipo #: A11000
1 x 1000 kg, dimensiones del estante: 1200 mm x 800 mm

Almohadillas / Capacidad	Resolución en kg
1 banco, capacidad 600 kg	600 kg x 0,5 kg
1.ª planta, capacidad 1000 kg	1000 kg x 0,5 kg
1 almohadilla, capacidad 100 kg / 250 lb	100 kg x 0,05 kg

SmartShelf: Almohadillas de pesaje

Las plataformas de pesaje pueden utilizarse para adaptar básculas a sistemas de estanterías existentes donde no todos los contenedores requieren una báscula, o para construir básculas individuales para su integración en sistemas de estanterías o máquinas. Constan de la celda de carga y un conjunto de montaje para simplificar la integración y proteger la celda de carga.

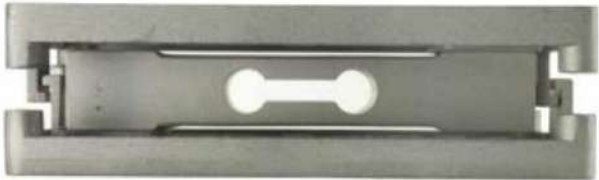
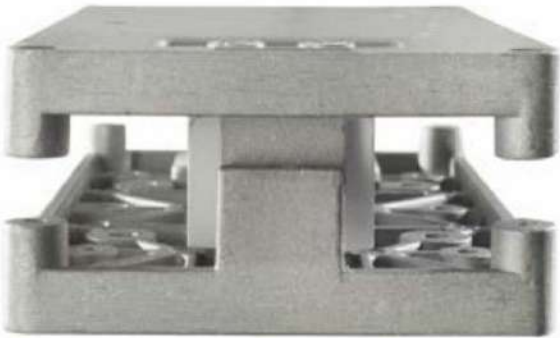
Estas plataformas de pesaje están disponibles con celdas de carga de 2, 8 y 25 kilogramos, así como de 5, 25 y 50 libras. Todas las plataformas incluyen un cable de un metro. También se ofrece como opción un cable de tres metros. Incorporan protección contra sobrecargas para evitar daños en la celda de carga.



5- , Las almohadillas de 25 y 50 libras, así como las de 2, 8 y 25 kilogramos, son idénticas en tamaño con diferentes celdas de carga.



Exactitud	%FS	0,03
Potencia nominal	mV/V	2,0 ± 0,2
No linealidad	%FS	0,02
Histéresis	%FS	0,02
Repetibilidad	%FS	0,02
Arrastrarse	%FS/30 min	0,03
Saldo cero	%FS	2.0
Efecto de la temperatura en el alcance	%FS/10°C	0,05
Rango de temperatura compensado	°C (°F)	-20 a +40
Rango de temperatura de funcionamiento	°C (°F)	-20 a +65
Sobrecarga segura	%FS	150
Sobrecarga máxima	%FS	300
Clasificación		IP65



Almohadillas / Capacidad	Resolución en kg 2 kg x	Resolución en libras
Almohadilla de pesaje 5 lb/2 kg	0,001 kg 8 kg x 0,002	5 lb x 0,002 lb
Almohadilla de pesaje 25 lb/8 kg	kg 20 kg x 0,01 kg	25 lb x 0,01 lb
Plataforma de pesaje 50 lb/20 kg		50 lb x 0,02 lb

Componentes de red

Fuente de alimentación y convertidor :

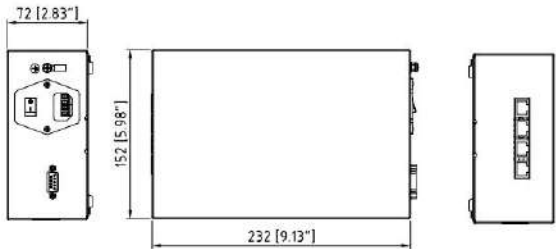
Esta fuente de alimentación y convertidor transforma las señales provenientes de las básculas SmartShelf a través de los cuatro puertos RS485 en una señal RS232 que se puede gestionar desde el PC. La unidad también alimenta las básculas. Con esta caja y un cable de red CAT5 reforzado, se pueden conectar hasta 20 básculas SmartShelf o tarjetas A/D. La distancia máxima en la red es de 20 metros.

Entrada de alimentación:	100~240 V CA 1,3 A 50/60 Hz
Potencia de salida:	+12 V CC 2,0 A
Interfaz serie:	RS232 (a PC), 4 x RS485 (a sensores de pesaje)
Temperatura de funcionamiento:	de 0 a 40 °C (de 32 a 104 °F)
Peso: 1,6 kg	

Repetidor de red

Si la distancia en la red RS485 supera los 20 metros o si hay más de 32 estantes o placas electrónicas conectadas al sistema, se deben utilizar repetidores para reforzar la señal y el suministro de energía.

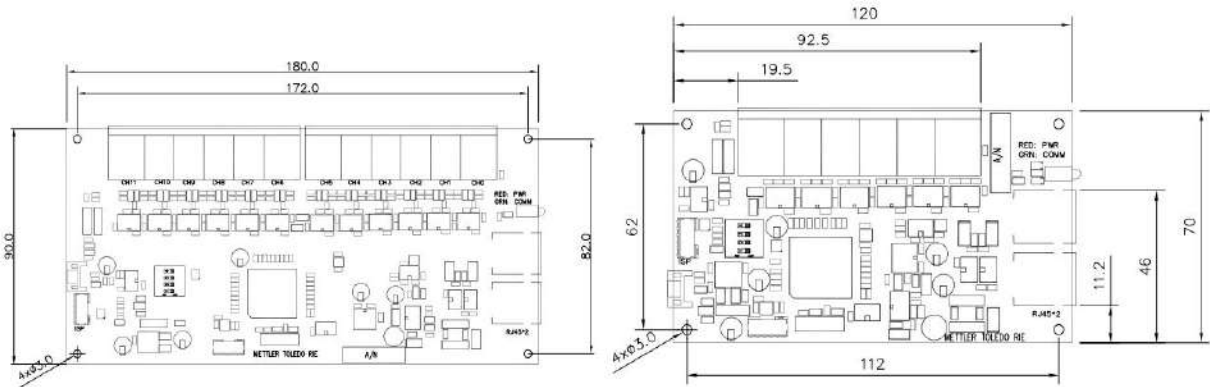
Entrada de alimentación:	100~240 V CA 1,3 A 50/60 Hz
Potencia de salida:	+12 V CC 2,0 A
Interfaz serie:	RS485 (a convertidor), 4x RS485 (a sensores de pesaje)
Temperatura de funcionamiento:	de 0 a 40 °C (de 32 a 104 °F)
Peso:	1,6 kg



Tableros de escala (solo para almohadillas)

Las tarjetas de control de peso están disponibles con 6 o 12 canales de pesaje. Convierten la señal de carga analógica de una plataforma de pesaje en una señal serie RS485. En las básculas SmartShelf, estas tarjetas ya vienen integradas. Es posible combinar tarjetas de conversión analógica-digital y plataformas SmartShelf en la misma red.

Entrada de alimentación:	12 V CC, 65 mA
Interfaz serie:	2 x RS485 (conexión en cadena)
Temperatura de funcionamiento:	0 a 40 °C (32 a 104 °F)
Efecto de la temperatura en el rango:	8 ppm/°C
Efecto de la temperatura en el cero:	Componentes de red 15 ppm/°C



¿Cómo puede beneficiarse del inventario en tiempo real?

- Control de existencias

Nunca te quedarás sin existencias

Reposiciones automáticas

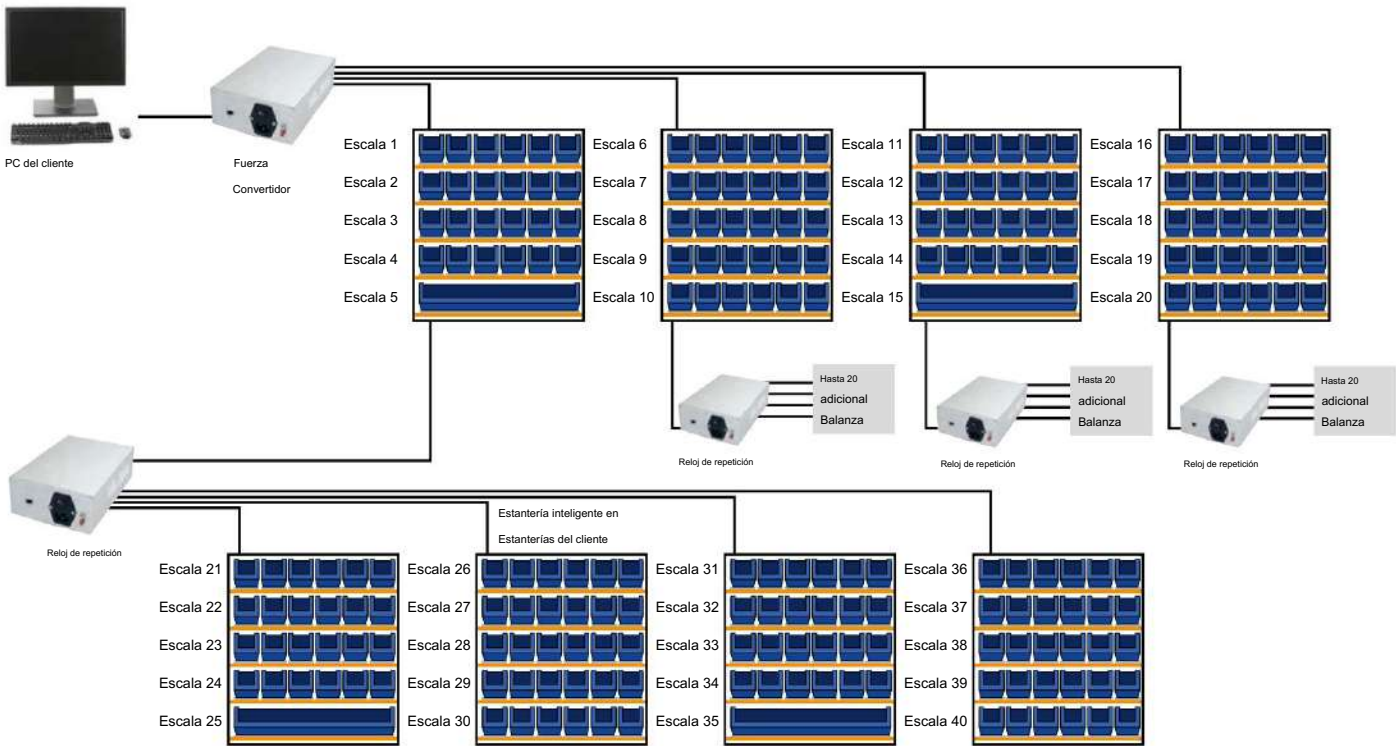
Simplifica los pedidos y la recepción
- Análisis de tendencias de uso

Mantener una cadena de suministro segura

Responsabilidad

Controlar y supervisar el uso de artículos de alto valor

Ejemplo del sistema SmartShelf



Transfronterizo

Soporte y servicio en campo

La ejecución de proyectos a menudo se realiza a nivel internacional. La gestión global de cuentas con un único punto de contacto y una oferta de productos y servicios estandarizada a nivel mundial garantizan una implementación global exitosa.

Cuando las mediciones están directamente relacionadas con las ganancias, el tiempo de inactividad resulta costoso. Gracias a nuestra red de servicio global, podemos brindarle soporte técnico y asistencia en sitio, en cualquier momento y lugar. Nuestro equipo de servicio sabe cómo satisfacer las necesidades de su negocio, optimizando el rendimiento de sus equipos de medición, pesaje y escaneo. Benefíciense de la experiencia, las habilidades y el profundo conocimiento de nuestro equipo multidisciplinario y maximice su retorno de inversión.

} www.mt.com/servicio



www.mt.com/inventario-remoto

Para obtener más información



Grupo METTLER TOLEDO
División Industrial
Contacto local: www.mt.com/contacts

Sujeto a modificaciones técnicas
©01/2018 METTLER TOLEDO. Todos los derechos reservados.
Documento n.º 30334657
Marketing y Comunicación Industrial